

JSR キュラストメーター®Ⅲ型対応 Windows ソフトウェア

*キュラストメーター®はJ S R株式会社の登録商標です。

【測定条件(コンパウンド)作成画面】

測定条件(コンパウンド)名、時間、管理値等を入力します。

テスト番号	2		
名前	EFG		
時間(分)	4.0		
温度(C)	160.0		
トルクレンジ	50.0		

	下限	上限
ML	<input type="checkbox"/> 0.0	<input type="checkbox"/> 0.0
MH	<input type="checkbox"/> 0.0	<input checked="" type="checkbox"/> 40.0
ts 1.0	<input type="checkbox"/> 0.00	<input type="checkbox"/> 0.00
ts 2.0	<input type="checkbox"/> 0.00	<input type="checkbox"/> 0.00
tc 10	<input type="checkbox"/> 0.00	<input type="checkbox"/> 0.00
tc 50	<input type="checkbox"/> 0.00	<input type="checkbox"/> 0.00
tc 90	<input checked="" type="checkbox"/> 1.40	<input checked="" type="checkbox"/> 2.40

セーブ キャンセル

【測定条件(コンパウンド)呼び出し画面】

測定条件(コンパウンド)をリストから選択します。

No	Test Name	Temp	Time
1	ABC	160.0	4.0
2	EFG	160.0	4.0
3	XYZ	160.0	4.0

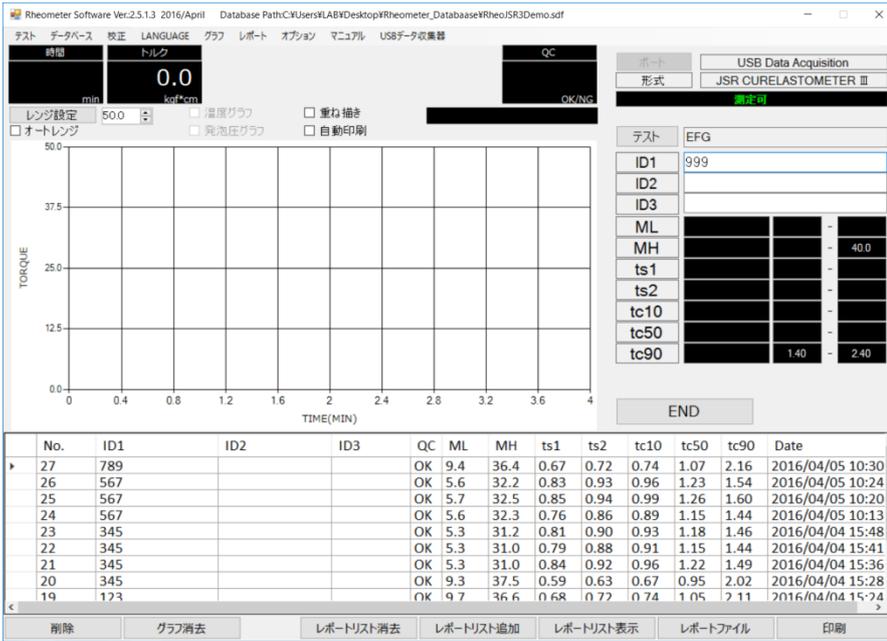
検索語

グラフ消去

削除 新規作成 修正 **選択**

【測定前画面】

測定条件(コンパウンド)に蓄積されているデータが表示されます。



【測定終了後画面】

測定終了後、解析値算出及びOK/NG判定し、データが自動的にセーブされます。

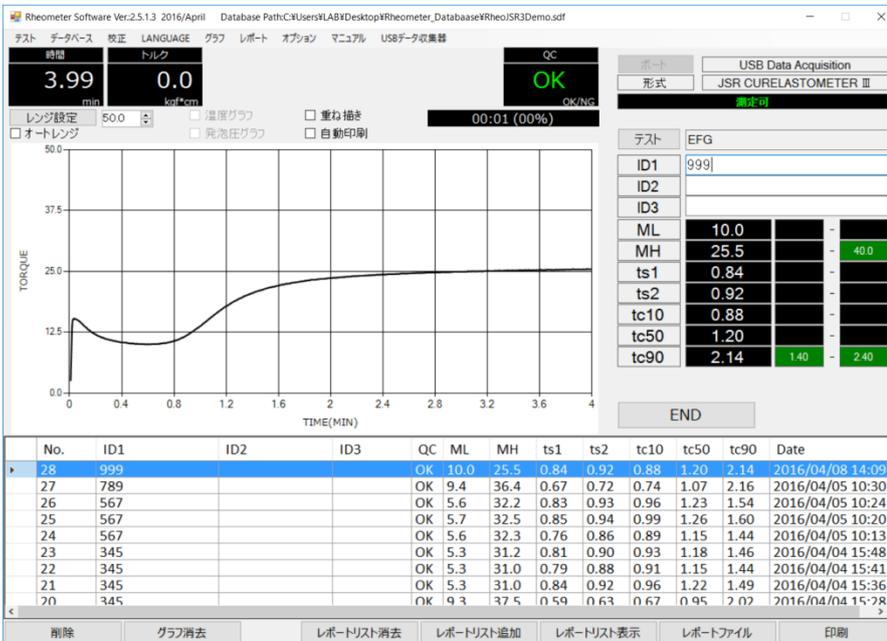
《解析値》

*ML(トルク最小値)

*MH(トルク最大値)

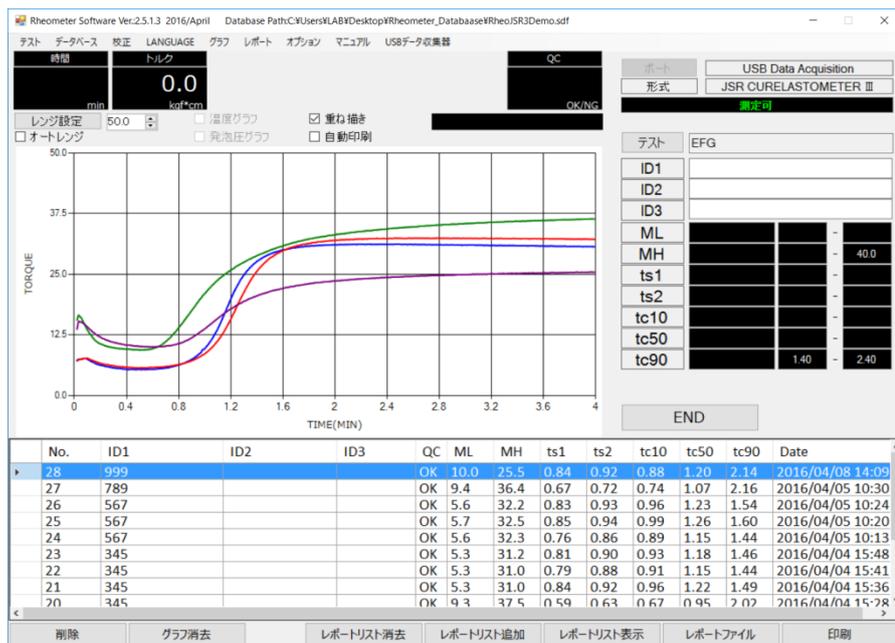
*t1,t2(任意のスコーチ時間2点)

*tc10,tc50,tc90(任意の加硫時間3点)



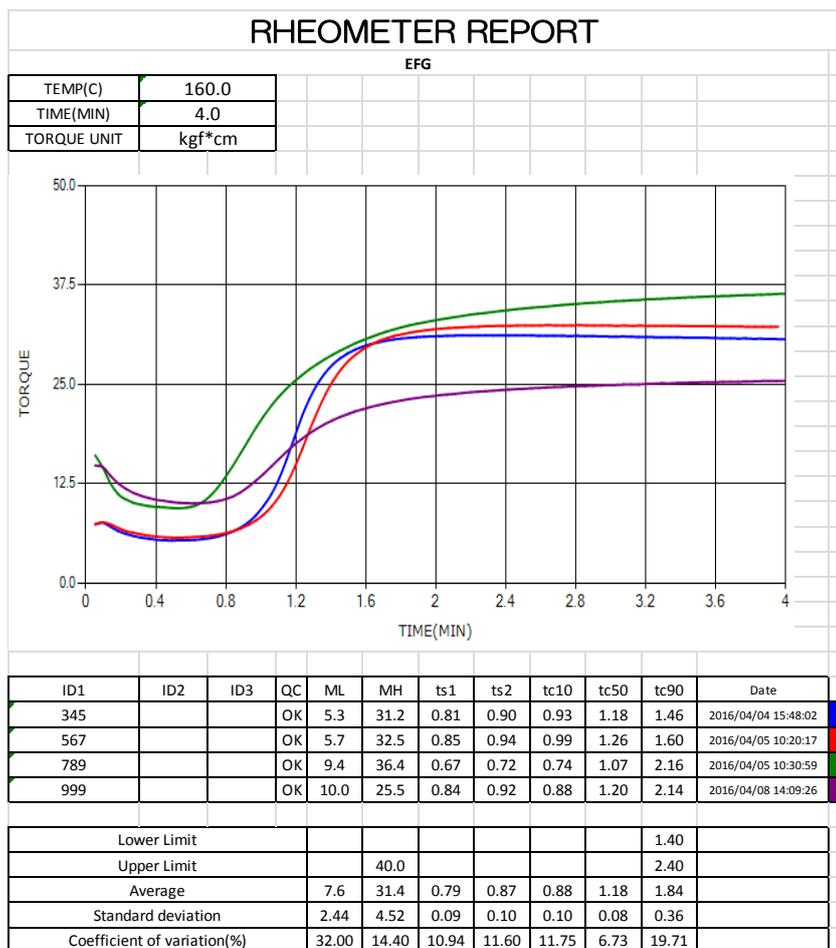
【蓄積カーブの呼び出し】

測定結果をダブルクリックしますと、カーブが呼び出されます。



【レポート出力】

レポートは Excel、PDF にて出力されます。



【ファイル出力】

測定終了後に自動的に CSV ファイルが生成されます。

【言語切替え】

日本語と英語の切替えができます。

《日本語》

日本語のソフトウェアインターフェース。グラフのY軸はTORQUE (kPa*cm)、X軸はTIME(MIN)。データテーブルは以下の通りです。

No.	ID1	ID2	ID3	QC	ML	MH	ts1	ts2	tc10	tc50	tc90	Date
27	789			OK	9.4	36.4	0.67	0.72	0.74	1.07	2.16	2016/04/05 10:30
26	567			OK	5.6	32.2	0.83	0.93	0.96	1.23	1.54	2016/04/05 10:24
25	567			OK	5.7	32.5	0.85	0.94	0.99	1.26	1.60	2016/04/05 10:20
24	567			OK	5.6	32.3	0.76	0.86	0.89	1.15	1.44	2016/04/05 10:13
23	345			OK	5.3	31.2	0.81	0.90	0.93	1.18	1.46	2016/04/04 15:48
22	345			OK	5.3	31.0	0.79	0.88	0.91	1.15	1.44	2016/04/04 15:41
21	345			OK	5.3	31.0	0.84	0.92	0.96	1.22	1.49	2016/04/04 15:36
20	345			OK	9.3	37.5	0.59	0.63	0.67	0.95	2.02	2016/04/04 15:28
19	123			OK	9.7	36.6	0.68	0.72	0.74	1.05	2.11	2016/04/04 15:24

《英語》

英語のソフトウェアインターフェース。グラフのY軸はTORQUE (kPa*cm)、X軸はTIME(MIN)。データテーブルは以下の通りです。

No.	ID1	ID2	ID3	QC	ML	MH	ts1	ts2	tc10	tc50	tc90	Date
27	789			OK	9.4	36.4	0.67	0.72	0.74	1.07	2.16	2016/04/05 10:30
26	567			OK	5.6	32.2	0.83	0.93	0.96	1.23	1.54	2016/04/05 10:24
25	567			OK	5.7	32.5	0.85	0.94	0.99	1.26	1.60	2016/04/05 10:20
24	567			OK	5.6	32.3	0.76	0.86	0.89	1.15	1.44	2016/04/05 10:13
23	345			OK	5.3	31.2	0.81	0.90	0.93	1.18	1.46	2016/04/04 15:48
22	345			OK	5.3	31.0	0.79	0.88	0.91	1.15	1.44	2016/04/04 15:41
21	345			OK	5.3	31.0	0.84	0.92	0.96	1.22	1.49	2016/04/04 15:36
20	345			OK	9.3	37.5	0.59	0.63	0.67	0.95	2.02	2016/04/04 15:28
19	123			OK	9.7	36.6	0.68	0.72	0.74	1.05	2.11	2016/04/04 15:24

【ソフトウェア機能及び試験機の設定について】

- *測定画面には時間とトルクが表示されます。
- *測定時間を経過しますと自動解析します。
- *試験機の時間設定はマニュアル操作です。
- *試験機のダイ温度設定はマニュアル操作です。(PC 通信設定はオプションです。)

【PC 要件】

OS

Windows 7 32 Bit、Windows 10 64 Bit

ディスプレイ解像度

1150(以上)×720(以上)

接続形式

USB

お問い合わせ先

合資会社テックプロジャパン

www.techpro-jp.com

〒197-0024

東京都福生市牛浜 92-6 TRK ビル

TEL : 042-553-0576

FAX : 042-553-0536

MAIL : info@techpro-jp.com