JSR キュラストメーター®V/WR 型対応 Windows ソフトウェア

\*キュラストメーター®はJSR株式会社の登録商標です。

【測定条件(コンパウンド)作成画面】

測定条件(コンパウンド)名、時間、管理値等を入力します。

🖷 For	m_Test						2	×
	テフ	卜番号	;	3		 ]		
	:	名前		XYZ				٦
	時	間 <mark>(分)</mark>			4.0 🗧			1
温度(C)					160.0 🗧			
	トル	クレンシ	7		20.0 🗧			
		·			1 100			
			下限		上限			
	ML		1.50 🛟		0.00			
	MH		0.00		0.00			
ts	1.0 🛟		0.00		0.00			
ts	2.0 🛟		0.00		0.00			
tc	10 🛟		0.00		0.00			
tc	50 🗘		1.05 🛟		1.95 🛟			
tc	90 🗘		0.00		0.00	セーブ	キャンセル	

## 【測定条件(コンパウンド)呼び出し画面】 測定条件(コンパウンド)をリストから選択します。

o <mark>-</mark>	Form_TestList					×
					_	
	No	Test Name		Temp	Time	Ŀ
	1	ABC		160.0	4.0	Ŀ
	2	EFG		160.0	4.0	
	3	XYZ		160.0	4.0	
						Ŀ
						Ŀ
						L
						L
						L
						Ŀ
						Ŀ
						L
						L
						Ŀ
						Ŀ
						L
						Ŀ
	検索語					
			□ グラフ:	消去		
	削除		新規作成	修正	選択	J

#### 【測定前画面】

測定条件(コンパウンド)に蓄積されているデータが表示されます。



【測定終了後画面】

測定終了後、解析値算出及び OK/NG 判定し、データが自動的にセーブされます。 ≪解析値≫

\*ML(トルク最小値)

\*MH(トルク最大値)

\*t1,t2(任意のスコーチ時間2点)

\*tc10,tc50,tc90(任意の加硫時間3点)



## 【蓄積カーブの呼び出し】 測定定結果をダブルクリックしますと、カーブが呼び出されます。



【レポート出力】



【ファイル出力】

測定終了後に自動的に CSV ファイルが生成されます。

# 【言語切替え】 日本語と英語の切替えができます。 ≪日本語≫



#### ≪英語≫

🖷 Rh	eometer Soft	ware Ver.:2.5.1.4	2016/April	Databas	e Path:C:¥U	sers¥LAB¥Des	ktop¥Rheor	meter_	Databaase	¥RheoJSR5D	emo.sdf					-	- >	<
TEST	DATABASE	LANGUAGE	CHART	REPORT	OPTION	MANUAL				_								
	TIME	TORC	QUE	LOWER	TEMP	UPPER T	EMP.				QC		POR	r 🛛	CO	M1-9600-7-None	<del>)</del> -1	a,
													TYPE		JSR CI	JRELASTOMET	TER V	
	m	in	kaf*cm		°C		°C				0	K/NG		Tem	perature	160.0 (°C)		
Tor	que Range	20.0 🗘	T	emp Cha	art	Overlay												
	to Range			ressure (	Chart	∐ Auto Pri	int						TEST	XYZ				
	20.0												ID1					
													101	_				-
													ID2	_				-
	15.0							-			+		ID3					_
													ML			1.50 -		
щ													MH			-		I
ß	10.0		_	_	_						-	_	ts1			-		Ī
6													ts2			-		i
													to10	_				i
	5.0											_	1010	_		1.05	1.05	1
													1050	_		1.05 -	1.95	4
													tc90			-		
	0.0												F	READY				
	0 0.4 0.8 1.2 1.6 TIMI						2 2.4 2.8 3.2 3.6 4 (MIN)					4		END				
	No.	ID1		ID2		ID3		00	MI	МН	ts1	ts2	tc10	tc50	tc90	Date		1
	12	790		102		100		OK	3.05	11.99	0.02	1 12	0.97	1.40	2.69	2016/04/07	16.42	
	41	567						OK	3.10	12.04	1.03	1.12	1.02	1.40	2.70	2016/04/07	16:35	
	40	567						OK	3.10	11.90	1.05	1.17	1.03	1.45	2.70	2016/04/06	11:38	
	39	567						OK	1.76	10.64	1.48	1.63	1.45	1.83	2.37	2016/04/06	11:24	
	38	567						OK	1.79	10.69	1.45	1.60	1.43	1.80	2.35	2016/04/06	11:15	
	37	345						OK	1.77	10.66	1.47	1.60	1.43	1.82	2.38	2016/04/06	11:10	
	36	345						OK	3.10	11.80	1.10	1.23	1.07	1.52	2.75	2016/04/06	11:05	
	35	345						OK	2.96	11.43	0.77	0.87	0.75	1.10	2.33	2016/04/06	10:58	
	34	345						OK	2 95	11 28	0 77	0.85	0.73	1.05	2 22	2016/04/06	10.51	ł
	Delete	C	lear Char	t		Clear Re	portList	A	dd To R	enortl ist	One	en Renor	tList	Ren	ortFile	Prir	nt	1

【ソフトウェア機能及び試験機の設定について】

\*測定画面には時間、トルク及びダイ温度が表示されます。 \*測定時間を経過しますと自動解析します。 \*試験機の時間設定は不要です。 \*試験機のダイ温度設定はマニュアル操作です。

【PC 要件】

OS

Windows 7 32 Bit, Windows 10 64 Bit

ディスプレイ解像度

1150(以上)×720(以上)

接続形式

RS232

お問合わせ先

合資会社テックプロジャパン

www.techpro-jp.com

**T**197-0024

東京都福生市牛浜 92-6 TRK ビル

TEL: 042-553-0576 FAX: 042-553-0536 MAIL: info@techpro-jp.com